

Jame-Shaft investoi kuusi miljoonaa euroa tuotantoon

ENNÄTYKSELLINEN KASVU. Salolainen konepaja Jame-Shaft on yltänyt koronakuopan jälkeen ennätysellisiin kasvulukuihin, ja yritys on tehnyt kuuden miljoonan euron investointiohjelman kapasiteetin nostamiseksi.

LISÄÄ TYÖNTEKIJÖITÄ. Myös yrityksen työntekijämäärä on hurjassa kasvuvauhdissa. Jame-Shaft työllistää tällä hetkellä 112 työntekijää, mikä on 37 enemmän kuin tämän vuoden alussa.

SSS/SUVI KULLA



Jame-Shaftin tiloissa Salon Kalkkitiellä asennetaan parhaillaan uutta CNC-automaattisorvia. Tuotannosuunnittelija Marko Saarinen (vas.) ja toimitusjohtaja Mika Tuunainen ovat viime aikoina miettineet paljon sitä, miten tuotanto pysy kasvavan tilauskannan perässä.

Työkoneiden ”polvet” menevät kaupaksi ennätystahtia

Muutostrendit satavat salolaiskonepajan laariin: Jame-Shaftin tilauskannan arvo on noussut koronakuopan jälkeen 200 prosenttia.

SSS | Suvu Kulla
suvi.kulla@sss.fi

Salolainen Jame-Shaft on ottanut kevään 2020 koronakuopan jälkeen kasvupyrähdysten, jollaista ei ole yrityksessä aiemmin nähty. Toimitusjohtaja **Mika Tuunainen** esittelee numerot. Heinä-kesäkuun kattavalle tilikaudelle oli viime tilikaudella budjetoitu 17 miljoonaa euroa liikevaihtoa. Toteuma oli 20,2 miljoonaa euroa.

Nyt käynnissä olevalle tilikaudelle tavoite on noussut 26 miljoonaa euroon.

Emme ole vain palanneet koronan edeltäneisiin lukuihin vaan menneet reippaasti yli, sanoo Tuunainen.

Yrityksen tilauskannan arvo on noussut koronakuopan jälkeen 200 prosenttia. Koska komponenttipula ravistelee tällä hetkellä koko maailmaa, Tuunainen arvioi tilauskannan pitkän aikavälin kasvun jäävän hieman mallillisemmaksi.

– Moni tilaa nyt varastoon, mikä on pois tulevista tilauksista.

Jame-Shaft valmistaa ammattikäyttöä varten tapiholkkipareja. Ne ovat tärkeistä tehtyjä komponentteja, joita käytetään erilisten työkoniden nivelkohdissa.

– Olen verrannut osaa ihmisen polviniveleeni, sanoo Tuunainen.

Nivelkohkien tapiholkkipareita vaaditaan erityisen keskeistä laatua niihin kohdistuvan kovan rasituksen vuoksi. Raaka-aineksi käy vain tietynlainen teräs, ja pintakäsittelyyn pitää olla juuri oikea.

Jame-Shaft tekee myös pintakäsittelyyn itse, mikä erottaa sen monista kilpailijasta.

Yritys toimii hyvin kapella sektorilla, mutta se on onnistunut saamaan asiakkaikseen merkittäviä toimijoita. Tuunainen ei puhu mielikään asiakkaista nimillä, mutta esimerkiksi maailman suurimmat metsäkonevalmistajat ovat yrityksen asiakkaita.

Holkkipareja lähtee Salosta myös kaivos-, maanrakennus- ja nostokonevalmistajien tehtaille. Niiden osuus on noin 40 prosenttia.

Monet muutostrendit avittavat tällä hetkellä Jame-Shaftin kasvua.

Toimitusjohtaja Tuunainen käy läpi ympäri maailman käynnissä olevaa muutosta. Muovin käyttöä pyritään vähentämään ja sitä korvataan sellulla, mikä näkyy metallikonepuolella. Elektronikka- ja kovaosa kassussa oleva sähkötautiolosuhteus tarvitsevat malmia, mikä näkyy kaivosten puolella. Erilaiset infrastruktuurit nostavat päätään ympäri maailmaa, mikä näkyy maanrakennuslaitteissa. Moni Jame-Shaftin asiakas on kasvussa.

Tietysti kysy on myös tuotteista ja etenkin sen laadusta. Yritys on esimerkiksi tänä syksynä saanut uuden asiakkaan Suomesta kolmen vuoden keskustelujen jälkeen.

Meidän komponenttimme olivat heillä kaksi vuotta kerran teetessä.

Jame-Shaftin työntekijämäärä on kasvanut tänä vuonna vauhdilla.



Jame-Shaftin tuotannossa asennetaan parhaillaan uutta CNC-automaattisorvia, joka on osa yrityksen mittavaa investointiohjelman. Tuotannosuunnittelija Marko Saarinen (vas.) ja toimitusjohtaja Mika Tuunainen arvioivat, että tulevaisuudessa yhä useamman koneen käyttötunnit kasvavat merkittävästi.

”Olemme tehneet hirvittäviä rekrytointiponnisteluja.”
Toimitusjohtaja Mika Tuunainen

työntekijöitä on tällä hetkellä 112. Se on 37 enemmän kuin vuoden alussa.

Konepajat ovat kärsineet jo kymmenen vuotta ammattilaispuutasta. Miten työyhteisö onnistunut haalimaan 37 uutta työntekijää alle vuodessa?

– Olemme tehneet hirvittäviä rekrytointiponnisteluja, sanoo Tuunainen.

Onnistumisen vaativat myös yhden ison muutoksen: ammatillisten siltien Jame-Shaft on ryhtynyt rekrytoimaan asemista. Tuunainen arvioi, että 37 uudesta työntekijästä 30 on sellaisia, jotka eivät ole koskaan aiemmin edes käyneet konepajassa.

– Puhumme Jame-pulasta. Meillä on paljon erilaisia tehtäviä, ja yritysme löydät jokaiselle juuri oikean tehtävän.

Yksi tärkeä rekrytointiväylä on ammatillinen koulutus.

– Tavoitteena on, että saimme tänä syksynä oman koulun, joka opiskelee teoriaa koulussa ja meillä käytännössä. Totta kai tarjoamme sitä myös vanhoille työntekijöillemme, jos joku haluaa opiskella lisää teoriaa.

– Tällä on toimilana enemmän kuin raskas, kun puhutaan investoinneista. Ei riitä, että hankkimme työntekijöille uusia läppäreitä.

Kuluvan syksyn kolmannen uuden laitteen asennustyöt ovat parhaillaan käynnissä. Uusi CNC-automaattisorvi sorvia terästängostappoja. Mika Tuunainen ei jidi sanonnasta, jonka mukaan robotit vievät ihmisten työt.

– Ne tuovat työt, hän sanoo.

Lisätyö ja työntekijät tarkoittaa tuotannon jatkuvaa uudelleenjärjestelyä, jotta tuotanto pysyisi kasvaneen tilauskannan perässä.

Tuotannosuunnittelija **Marko Saarinen** kertoo, että monenlaista on kokeiltu. Joitain tuotteita on esimerkiksi rihdytty tekemään kokonaan eri tavalla kuin aiemmin.

Tyypillisiä keinoja ovat myös silytöt ja vuorojärjestelyt, mutta niille on rajansa.

Näin työntekijä voi katsoa kotona käynnystä, onko kaikki kunnossa. Useimmista koneista on nyt kamerat, sanoo Saarinen.

– Kun uusi kone maksaa puoleen miljoonaa euroa, ei ole mahdollista, että se toimii vain kahdeksan tuntia päivässä, lisää toimitusjohtaja Tuunainen.

Ennätysellinen kasvu on vaati-